DisboPOX W 447
2K-EP-Universalharz, wässrig

Dvokomponentni epoksidni premaz na bazi vode za zidne premaze i vozne podne površine izložene malom do srednjem opterećenju.

Opis proizvoda

Primjena

Podne površine:
Za mineralne podne površine i estrihe od tvrdog asfalta u unutarnjim, industrijskim i poslovnim prostorima, kao što su pomoćne prostorije, društvene prostorije, centrale za grijanje, skladišta, arhivi, magazini, hodnici, izlazi u slučaju nužde, požarno stubište.

Zidne površine:
Za mineralne zidne površine izložene jakom opterećenju zbog djelovanja kemikalija, sredstva za dezinfekciju ili vlage, kao na primjer u bolnicama, odzračnim otvorima (ventilacijski kanali), laboratorijima, proizvodnim prostorima i prehrambenoj industriji. Međupremaz i završni premaz za Capaver Glasgewebe i Capaver AkkordVlies-Z.

Svojstva materijala

- Otporan na dezinfekcijska sredstva
- Ispitan za primjenu u prehrambenoj industriji
- Izvrsna svojstva dekontaminacije (DIN 25 415/ ISO 8690)
- Paropropusan
- Minimalne emisije štetnih tvari, (AgBB-konform & Eurofins IAC Gold zertifiziert)
- Certifikat o ispuštanju plinova CSM certifikat kvalitete prema ISO 14644-15, Klasa -7.7, Izvještaj o ispitivanju br. DA 2403-1506
- Certifikat o emisiji čestica CSM certifikat kvalitete prema ISO 14644-1, Klasa 5, Izvještaj o ispitivanju br. DA 2403-1506
- Reinigbarkeit CSM - Riboflavintest, Exzellent - Prüfbericht Nr. DA 2403-1506
- H_2O_2-apsorpcija/desorpcija CSM, ne-apsorbirajuće, Izvješće o ispitivanju br. DA 2403-1506

Osnova materijala

Vodorazrjediva 2K epoksidna smola.

Nijanse

5 kg plastično kombi pakiranje:

- ca. RAL 7032 (Kieselgrau)

10 kg plastično kombi pakiranje:

- ca. RAL 7023 (Betongrau)
- ca. RAL 7032 (Kieselgrau)
- ca. RAL 7035 (Lichtgrau)
- ca. RAL 7038 (Achatgrau)
- Bijela (ca. RAL 9016 Verkehrsweiß)

40 kg pakiranje (Komp. A: 24 kg plastična kanta, Komp. B: 16 kg plastična kanta):

- ca. RAL 7032 (Kieselgrau)
- ca. RAL 7035 (Lichtgrau)
- ca. RAL 7038 (Achatgrau)
- Posebni tonovi na upit

10 kg ColorExpress(plastično kombi pakiranje Baza 1 ili Baza 3):

- Željene nijanse moguće tonirati na ColorExpress stanicama

Stupanj sjaja: Svilenkasto sjajni, G_2

Skladištenje: Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja.
Temperatura komponetni tijekom miješanja treba biti između 15 °C i 25 °C. Proizvod ima rok trajanja od najmanje 24 mjeseca u originalnoj, neotvorenoj ambalaži.

Tehnički podaci

Gustoća:	cca. 1,4 g/cm^3
Debljina suhog filma:	cca. 35 µm/100 g/m^2
Difuzijski otpor µ (H_2O):	cca. 40.000
Abrazija po Taberu (CS 10/1000 U/1000 g):	99 mg/30 cm^2

Primjena

Prikladne podloge: Podloga mora biti nosiva, stabilnog oblika, čvrsta, bez slobodnih i nevezanih čestica, prašine, ulja, masnoća, otarina guma i drugih tvari koje razdvajaju.

Podne površine:
Betonski i cementni estrisi kao i kruti epoksidni premazi i tvrdi asfalt u unutarnjim prostorima. Srednja vlačna čvrstoća podloge mora iznositi najmanje 1,5 N/mm^2. Najmanja pojedinačna vrijednost ne smije biti ispod 1,0 N/mm^2.
Podloge moraju imati ujednačenu vlažnost (beton i cementni estrih: maks. 4 CM-%).
Estrisi od tvrdog asfalta moraju odgovarati klasi tvrdoće IC 15 i ne smiju se deformirati u danim temperaturnim uvjetima i pod mehaničkim opterećenjima.

Zidne površine:
Capaver Glasgewebe, Capaver AkkordVlies-Z, DisboCRET® 505 Feinspachtel i Caparol-Akkordspachtel KF.
Potrebno je provjeriti podobnost za premazivanje žbuka iz skupine mortova PII i PIII. Vlačna čvrstoća površine podloge mora u prosjeku iznositi 0,8 N/mm^2. Najniža pojedinačna vrijednost ne smije biti manja od 0,5 N/mm^2.

Ako se radi o drugim vrstama podloge, odnosno o drukčijem načinu obrade, potrebno je zatražiti uputu naše tehničke službe.

Priprema podloge: Podlogu je potrebno pripremiti prikladnim metodama, npr. pjeskarenjem ili tehnikom dijamantnog brušenja. Nenosive nestabilne slojeve i nečistoće je potrebno mehanički ukloniti. Pore i šupljine moraju biti otvorene, podloga mora imati fino hrapavu strukturu.

Kod tvrdog asfaltnog estriha dodatna tvar nakon pripreme mora biti vidljiva najmanje 75 %.
Krute epoksidne premaze treba temeljito očistiti, zatim ih obrusiti i pjeskariti (sve do bijelog izboja).

Priprema materijala: Zamiješati Komponentu A i dodati Komponentu B. Mješalicom koja se polako (maks. 400 okr/min) intenzivno miješati da nastane ravnomjerna nijansa bez pruga. Preliti u drugu posudu i još jednom promiješati. Po potrebi polako umiješajte potrebnu količinu proizvoda DisboADD® 947.

Omjer miješanja: Komp. A : Komp. B = 3 : 2 težinska dijela

Način primjene: Može se nanositi kistom/četkom, valjkom srednje dlake (11 mm poliamid) ili Airless nanošenje (bez filtera, min. 50 bara, mlaznica: 0,015–0,017 inch, kut špricanja: 45 °, preporučuje se drugi valjak). Potrebno je osigurati jednoliku debljinu sloja, u suprotnom se mogu pojaviti razlike u sjaju.

Sistem nanošenja na površinu

Temeljni premaz
Jako upojne podloge obraditi temeljnim premazom DisboPOX® W 443 ili DisboFLOOR® 420 E.MI PLUS. Alternativno, umjereno ili slabo upojne podloge mogu se grundirati sa DisboPOX® W 447, razrijeđen sa 5–10 % vode. Neupojne podloge poput postojećih premaza i tvrdog asfalta premažite nerazrijeđenim temeljnim premazom.
Za ujednačavanje hrapavosti može se primjeniti tehnika grubog zaravnavanja (kratz): vidjeti Tehničku informaciju DisboFLOOR® 420 E.MI PLUS ili DisboPOX®W 453.

Nepropusno premazivanje
Međupremaz i završni premaz treba nanositi nerazrijeđeno.
Za postizanje protuklizne površine, u gornji sloj se može dodati 4 tež.-% finih staklenih kuglica DisboADD® 947 Glasperlen.

Oblikovanje površine
DisboADD® 8255 Farbchips 1 - 2 mm ili
DisboADD® 948 Farbchips 2 - 4 mm (nakon sušenja obraditi sa DisboPUR® W 458)

Potrošnja

Temeljni premaz	
DisboPOX® W 443 *ili* DisboPOX® W 447 5 - 10 % razrijeđen s vodom ili DisboFLOOR® 420 E.MI PLUS	cca. 200 g/m² cca. 200 g/m² cca. 400 g/m²
Capaver Glasgewebe i Capadecor AkkordVlies-Z DisboPOX W 447 Razrijeđen sa maks. 5 % vode	 cca. 120–200 g/m²
Nepropusno premazivanje	
Podne površine DisboPOX® W 447	 cca. 200 - 250 g/m² po sloju
Protuklizna podna površina DisboPOX® W 447 DisboADD® 947 Glasperlen, fine (Slidestop) DisboADD® 8255 Farbchips	 cca. 250 g/m² za R9 cca. 2,5 g/m² (1 tež.%) za R10 cca. 10 g/m² (4 tež.%) za R10 cca. 10 g/m²
Zidne površine	cca. 120–180 g/m² po sloju

Točne vrijednosti potrošnje odrediti izradom probnih uzoraka na objektu.

Obradivost

Pri 20 °C i 60 % relativne vlažnosti zraka cca. 90 minuta. Više temperature skraćuju, niže produljuju vrijeme upotrebljivosti. Kraj vremena upotrebljivosti nije optički raspoznatljiv. Prekoračenje dovodi do promjena u stupnju sjaja i nijanse kao i do niže čvrstoće i otpornosti i gubitka na čvrstoći vezanja s podlogom.

Uvjeti primjene/vanjski uvjeti

Temperatura materijala, okoline i podloge mora biti najmanje 10 °C i ne smije prelaziti 30 °C. Relativna vlažnost zraka ne smije prijeći 80%. Temperatura podloge bi uvijek trebala biti najmanje 3 °C iznad temperature rosišta.
Tijekom faze sušenja i stvrdnjavanja osigurati dobar dovod i odvod svježeg zraka, jer isparavanje sadržane vode može povećati vlažnost. Izbjegavati propuh.

Vrijeme čekanja

Vrijeme čekanja između dva prolaza (etape rada) bi pri 20 °C trebala biti najmanje 6 sati i najviše 48 sati.
Kod duljih vremena čekanja se površina prethodno završene etape rada mora obrusiti. Više temperature skraćuju, a niže produljuju navedeno vrijeme.

Vrijeme sušenja

Pri 20 °C i 60 % relativne vlažnosti zraka površina je prohodna nakon cca. 6 sati, a nakon 7 dana je potpuno stvrdnuta i mehanički i kemijski opteretiva. Kod nižih temperatura odgovarajuće dulje.

Tijekom procesa stvrdnjavanja nanešeni materijal zaštititi od vlage, jer inače može doći do površinskih nedostataka i smanjenog vezanja za podlogu.

Čišćenje alata

Odmah nakon uporabe i kod duljih prekida u radu očistiti sa vodom.

Savjeti za sigurno rukovanje i dodatne napomene

Njemački certifikat

Aktualni certifikati na upit.

Čišćenje i održavanje

Na spojenim površinama koristiti materijal iz jedne proizvodne šarže.
Za boje niske neprozirnosti (npr. žutu, narančastu ili crvenu) može biti potrebno nekoliko slojeva. Ako je potrebno, prvi sloj treba biti temeljni premaz visoke neprozirnosti.
Promjene u nijansi i kredne pojave su moguće kod UV zračenja i pod utjecajem atmosferilija.
Organska bojila (npr. u kavi, crnom vinu ili lišću) kao i razne kemikalije (npr. dezinfekcijska sredstva, kiseline i sl.) mogu uzrokovati razlike u nijansi.
Kod obrade materijala pridržavati se Disbon uputa za zaštitu objekta te obratiti pažnju na savjete za čišćenje i održavanje podova.

Oznake upozorenja «H» / Oznake obavijesti «P»

Samo za profesionalne korisnike.

Komponenta A:
Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Izbjegavati udisanje magle ili para. Zagađena radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Nositi zaštitne rukavice. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije ponovne uporabe. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu s lokalnim/nacionalnim propisima. Sadrži: Benzil alkohol, m-fenilenbis(metilamin), 3 Aminometil-3,5,5-trimetilcikloheksilamin.

Komponenta B:
Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev. Sadrži reakcijsku smjesu 5-klor-2-metil-2H izotiazol-3-on i 2-Metil-2H-izotiazol-3-on (3:1). Može izazvati alergijsku reakciju. Sadrži epoksidne sastojke. Može izazvati alergijsku reakciju.

Odlaganje

Samo potpuno prazna ambalaža se može reciklirati.
Ostaci materijala: Pustiti da se smjesa stvrdne s učvrščivačem, te je odložiti kao otpad od boje. Ostaci materijala koji nisu stvrdnuti pripradaju kategoriji opasnog otpada.

HOS

Ovog proizvoda (Kat. A/j): 140 g/l (2010). Ovaj proizvod sadrži maks. 20 g/l HOS.

GIS kod	RE 1/ Nova klasifikacija od 2019: RE 10
Detaljniji podaci	Vidjeti Sigurnosno - tehničke listove. Kod obrade materijala pridržavati se uputa za obradu kod zaštite objekta kao i Caparol uputa za čišćenje i održavanje podova.
CE označavanje	**EN 13813** Norma EN 13813 “Mortovi za estrih, mase za estrih i estrisi - Mortovi za estrih i mase za estrih - Svojstva i zahtjevi“ utvrđuje zahtjeve u pogledu mortova za estrih koji se koriste za konstrukcije podova u unutarnjim prostorima. Ova norma obuhvaća i premaze od umjetne smole. Proizvodi koji udovoljavaju gore navedenoj normi treba obilježiti CE-oznakom. Oznaka se stavlja na ambalažu, a nalazi se i u odgovarajućim uputama uz DoP koje se mogu pronaći na internet adresi www.caparol.hr.
Tehnička podrška	U ovim Tehničkim informacijama nije moguće tematizirati sve podloge koje se pojavljuju u praksi i njihovu tehničku obradu. Ako namjeravate obrađivati podloge koje nisu navedene u ovim Tehničkim informacijama, obavezno se konzultirajte s nama ili našim terenskim djelatnicima. Pružit ćemo Vam detaljne savjete za konkretni objekt.
Služba za korisnike	Caparol d.o.o., Sveta Nedelja, Obrtnička 15 tel: 01/3373-731 fax: 01/3373-733 mail: info@caparol.hr Više informacija: www.caparol.hr

Ove tehničke informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja tehnike i naših iskustava. U pogledu mnoštva raznih podloga i uvjeta na objektima, kupac / korisnik ima obvezu na vlastitu odgovornost provjeriti prikladnost naših proizvoda za predviđenu svrhu, stručno i propisno.
Tehničke informacije važe samo u najnovijem izdanju. Po potrebi se uvjerite u aktualnost ovog izdanja na adresi www.caparol.de.

CAPAROL Farben Lacke Bautenschutz GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon (0 6154) 71-0 · Telefax (0 6154) 711351 · Internet www.caparol.de
Niederlassung Berlin · Schnellerstraße 141 · 12439 Berlin · Telefon (0 30) 63 94 6-0 · Telefax (0 30) 63 94 62 88