

# DisboXID 467 2K-EP- Hartkornschicht



Pigmentirani 2K epoksidni premaz punjen silicij-karbidom, namijenjen za izradu protukliznih pokrivnih slojeva velike otpornosti na habanje u jednom sloju.

## Opis proizvoda

Primjena	<p>Za mineralne podne površine koje ne smiju biti skliske, izložene srednjem opterećenju (max. 2 t opterećenja po osovini) u industriji i obrtu. Zbog minimalne emisije štetnih tvari, posebno pogodan za sve osjetljive prostore, kao npr. čekaonice, bolnice, domove zdravlja, škole i dr. U sustavu sa DisboPOX W 471 AS 2K-EP-Leitschicht pogodan za:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- opasna područja prema GUV-R 132 ("Sprječavanje opasnosti od paljenja zbog elektrostatičkih naboja"), odnosno prostore u kojima se proizvode ili skladište opasne tvari</li> <li>- zaštitu elektroničke opreme od elektrostatičkih pojava prema DIN EN 61340-5-1, kao što je u tvornicama poluvodičke industrije, laboratorijima, prostorima sa električnim viličarima, halama za održavanje zrakoplova i sl.</li> <li>- odgovara standardnim ispitnim postupcima za uporabu u područjima ESD-a prema DIN EN 61340-4-1 i DIN EN 61 340-4-5 ("Walking-Test")</li> </ul>
Svojstva materijala	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ minimalna emisija štetnih tvari</li> <li>■ za izradu protukliznih pokrivnih slojeva velike otpornosti na trošenje u jednom sloju, bez posipanja kvarcnim pijeskom</li> <li>■ ekstremno čvrsta i na abraziju otporna protuklizna površina uz malu potrošnju</li> <li>■ velika otpornost na mehanička opterećenja</li> <li>■ vrlo dobra postojanost na kemikalije</li> <li>■ dugotrajna provodljivost završnog sloja prema DIN EN 61340-5-1; DIN EN 61340-4-1 i DIN EN 61340-4-5 (sistemska otpornost osoba-cipela-pod)</li> <li>■ kontrolirana i konstantna potrošnja zbog specifičnog nanošenja proizvoda</li> <li>■ bez nanošenja nečistoća</li> </ul> <p>Ispitano i odobreno prema AgBB ispitnim kriterijima za emisiju HOS iz građevnih proizvoda važnih za unutarnje prostore. Shemu ocjenjivanja AgBB (Odbor za zdravstveno ocjenjivanje građevnih proizvoda) su odredila nadležna tijela za okoliš i zdravlje koja nadziru primjenu građevnih materijala u osjetljivim područjima kao npr. prostorijama za boravak.</p>
Osнова materijala	<p>Dvokomponentna epoksidna tekuća smola s dodatkom visokokvalitetnih aditiva, "total solid" prema Deutscher Bauchemie.</p>
Pakiranje/Veličina pakiranja	<p>15 kg limeno kombi pakiranje 25 kg pakiranje: Komp. A (masa) 16,7 kg kanta, Komp B (učvršćivač): 8,3 kg limena doza</p>



Nijanse	Steingrau, Kieselgrau. Posebne nijanse dostupne na upit.  Ekskluzivno oblikovanje u bojama moguće pomoću nijansi iz kolekcije FloorColor plus. Mala odstupanja u nijansi i kredne pojave moguće su pod uticajem UV zračenja i atmosferilija. Organska bojila (npr. kava, crno vino ili lišće) kao i razne kemikalije (npr. dezinfekcijska sredstva, kiseline itd.) mogu uzrokovati promjene u nijansi boje. Prije nanošenja posebnih nijansi, potrebna je izrada probnog premaza (punilo može utjecati na nijansu, posebno ako su korištene svijetlo obojeni pigmenti). Brušenje može izazvati pojavu oštećenja po površini, što ne utječe na funkcionalna svojstva materijala.																																						
Stupanj sjaja	Sjajan																																						
Skladištenje	Na suhom i hladnom, bez opasnosti od smrzavanja. Stabilnost u skladištenju originalno zatvorene ambalaže najmanje 2 godine. Pri nižim temperaturama prije obrade materijal uskladištiti na ca. 20 °C.																																						
Tehnički podaci	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Otpornost na zemlju ≤ 10<sup>6</sup> Ohm prema DIN EN 61340-4-1 odn. DIN EN 1081</li> <li>■ "Walking Test" prema EN 61340-4-5 napon &lt; 100 V</li>   <li>■ Gustoća: ca. 1,7 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Debljina suhog filma: Na temelju hrapave strukture: u sredini ca. 250 µm kod najvećeg zrna ca. 600 µm</li>   <li>■ Abrazija po Taberu (CS 10/1000 U/1000 g): Nije mjerljivo</li> </ul>																																						
Kemijska otpornost	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Otpornost na kemikalije prema DIN EN ISO 2812-3:2007 pri 20 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Octena kiselina 5 %tna</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Mliječna kiselina 10 %tna</td><td>+/-</td></tr> <tr><td>Fosforna kiselina 50 %tna</td><td>+/-</td></tr> <tr><td>Solna kiselina 5 %tna</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Kloridna kiselina 30 - 32 %tna</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Sumporna kiselina 35 %tna</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Limunska kiselina 10 %tna</td><td>+</td></tr> <tr><td>Amonijak 25 %tni (salmiak)</td><td>+</td></tr> <tr><td>Vodikov peroksid 30 %tni</td><td>+/-</td></tr> <tr><td>Kalijeva lužina 50 %tna</td><td>+</td></tr> <tr><td>Natrijeva lužina 50 %tna</td><td>+</td></tr> <tr><td>Etanol</td><td>+</td></tr> <tr><td>Ksilol</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Mediji iz grupe 1 (ulje za Otto motore, Super i Normal)</td><td>+ (V)</td></tr> <tr><td>Mediji iz grupe 7a (Biodiezel)</td><td>+</td></tr> <tr><td>Motorno lje</td><td>+</td></tr> <tr><td>Skydrol (hidraulična tekućina)</td><td>+/-</td></tr> <tr><td>Ulje za hlađenje transformatora</td><td>+</td></tr> </tbody> </table> <p>Objašnjenje znakova: + = 7 dana postojano, +/- = 1 dan postojano, (V) = obojenje</p>	Otpornost na kemikalije prema DIN EN ISO 2812-3:2007 pri 20 °C		Octena kiselina 5 %tna	+ (V)	Mliječna kiselina 10 %tna	+/-	Fosforna kiselina 50 %tna	+/-	Solna kiselina 5 %tna	+ (V)	Kloridna kiselina 30 - 32 %tna	+ (V)	Sumporna kiselina 35 %tna	+ (V)	Limunska kiselina 10 %tna	+	Amonijak 25 %tni (salmiak)	+	Vodikov peroksid 30 %tni	+/-	Kalijeva lužina 50 %tna	+	Natrijeva lužina 50 %tna	+	Etanol	+	Ksilol	+ (V)	Mediji iz grupe 1 (ulje za Otto motore, Super i Normal)	+ (V)	Mediji iz grupe 7a (Biodiezel)	+	Motorno lje	+	Skydrol (hidraulična tekućina)	+/-	Ulje za hlađenje transformatora	+
Otpornost na kemikalije prema DIN EN ISO 2812-3:2007 pri 20 °C																																							
Octena kiselina 5 %tna	+ (V)																																						
Mliječna kiselina 10 %tna	+/-																																						
Fosforna kiselina 50 %tna	+/-																																						
Solna kiselina 5 %tna	+ (V)																																						
Kloridna kiselina 30 - 32 %tna	+ (V)																																						
Sumporna kiselina 35 %tna	+ (V)																																						
Limunska kiselina 10 %tna	+																																						
Amonijak 25 %tni (salmiak)	+																																						
Vodikov peroksid 30 %tni	+/-																																						
Kalijeva lužina 50 %tna	+																																						
Natrijeva lužina 50 %tna	+																																						
Etanol	+																																						
Ksilol	+ (V)																																						
Mediji iz grupe 1 (ulje za Otto motore, Super i Normal)	+ (V)																																						
Mediji iz grupe 7a (Biodiezel)	+																																						
Motorno lje	+																																						
Skydrol (hidraulična tekućina)	+/-																																						
Ulje za hlađenje transformatora	+																																						

## Primjena

Prikladne podloge

Betonski i cementni estrih.  
Podloga mora biti nosiva, stabilnog oblika, bez otpadaka, prašine, ulja, masnoća, strugotina gume i drugih tvari koje razdvajaju.  
Tlačna čvrstoća površine mora biti >25 N/mm<sup>2</sup>. Kod cementnih masa za izravnavanje obogaćenih umjetnom smolom prethodno provjeriti njihovu prikladnost za premazivanje, po potrebi izraditi probne površine.  
Srednja vlažna čvrstoća površine podloge mora iznositi 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Najmanja jedinična vrijednost ne smije pasti ispod 1,0 N/mm<sup>2</sup>.  
Sadržaj vlage u podlogama mora biti ujednačen:  
Beton i cementni estrih: max. 4 tež.% (CM-metoda)  
Metode ispitivanja navedenih vrijednosti prema uputama DafStb, smjernica za popravke, 3.dio.

Uzlaznu vlagu eliminirati. Ako postoji rizik vlage iz podloge, potrebno ju je grundirati bez pora sa DisboXID 420 odn. DisboXID 462

U tom slučaju, srednja vlačna čvrstoća površine podloge mora iznositi 2,0 N/mm<sup>2</sup>. Najmanja jedinična vrijednost ne smije pasti ispod 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Kad se radi o drugim vrstama podloge odnosno postupcima, potrebno je posebno se posavjetovati s našom tehničkom službom.

#### Priprema podloge

Postojeću cementnu podlogu treba obraditi prikladnim metodama, poput primjerice, obrade mlazom kuglica, pri čemu, uz istodobno usisavanje, nema prašine. Stupanj skidanja sloja smanjene čvrstoće ovisi o pritisku, kao i o vrsti i količini sredstva kojim se obrađuje. Brušenje je dopušteno samo na manjim površinama (obrada rubova), izuzetak je priprema tehnikom dijamantnog brušenja za uklanjanje slojeva smanjene čvrstoće. Osim toga, treba poštovati upute u radnom biltenu BEB udruženja (saveznog udruženja za estrih i beton) KH-0/U\* i radnog biltena BEB udruženja KH 3\* kao i tablicu 2.5 smjernice za zaštitu i obnovu betonskih građevnih elemenata, dio 2, "Njemačke komisije za armirani beton".

Krute epoksidne premaze treba temeljito očistiti, zatim ih obrusiti odnosno matirati mlazom kuglica (sve dok ne probije bijelo). Na površini koju se obrađuje ne smije biti ostataka materijala, sredstava za njegu ili sličnog.

Proboje i šupljine u mineralnoj podlozi treba zapuniti mortovima DisboCRET-PCC-Mörteln ili DisboXID EP-Mörteln u ravnini s površinom.

Prije i za vrijeme postupka premazivanja ne smiju se u okolini koristiti materijali koji sadrže silikon, budući da to može dovesti do poremećaja površine.

\* Savezno udruženje za estrihe i obloge e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar

#### Priprema materijala

Komp. B (učvršćivač) i Komp. B (masu) dobro promiješati. Komp. B (učvršćivač) dodati osnovnoj masi (Komp. A) i mješalicom koja se polako okreće intenzivno miješati (najviše 400 okr/min), da nastane ravnomjerna nijansa bez pruga. Preliti u drugu posudu i još jednom temeljito promiješati (ne raditi u pakiranju u kojem se proizvod nalazio prilikom isporuke). Zamiješani materijal kod duljih prekida u radu povremeno promiješati.

#### Omjer miješanja

osnovna masa : učvršćivač = 2 : 1 težinskih dijelova

#### Način primjene

Gletericom za izravnavanja i strukturnim valjkom otpornim na otapala.

#### Sistem nanošenja na površinu

##### Temeljni sloj

Mineralne podloge grundirati s DisboXID 420 da se ispune pore korištenjem glatke letve od tvrde gume ili rakle tako da se zapune pore.

Potrošnja\*:

DisboXID 420: ca. 300-400 g/m<sup>2</sup>

##### Grubo zaravnavanje - kratz (po potrebi)

Hrapave, porozne podloge treba nakon grundiranja dodatno grubo zaravnati - kratz.

Potrošnja\*:

DisboXID 420: ca. 660 g/mm/m<sup>2</sup>

DisboADD 942: ca. 1.000 g/mm/m<sup>2</sup>

Ovisno o zahtjevima alternativno se mogu primijeniti:

DisboXID 460,

DisboXID 461,

DisboXID 462

Detaljne informacije o proizvodima pronađite u pojedinim TI.

Grundirana, odn. kratz obrađena površina se mora unutar 24 sata obraditi sljedećim slojem, u protivnom se površina mora, pri duljem čekanju, dodatno prebrusiti.

Kod svijetlih i slabo pokrivnih nijansi moguće je nijansirati temeljni premaz ili kratz sloj, kako bi se osigurala ujednačenost nijanse završnog sloja.

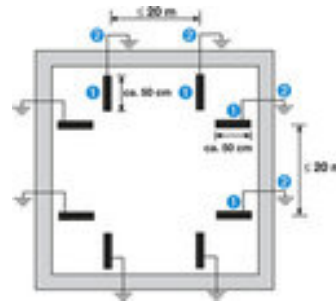
##### Provodljivi sloj:

##### Polaganje priključaka za uzemljenje

Na stvrdnuti temeljni premaz nalijepiti bakrenu traku DisboADD 973 Kupferband (dužina ca. 50 cm) – okolo naokolo u području zidova (vidi sliku) – s maks. razmakom od 20 m. Treba postaviti najmanje 2 priključka za uzemljenje. Za ovo upotrijebiti vodljive kontaktne točke iz vodljivog seta DisboADD 975 Leitset.

Površine koje su odijeljene fugama mora se uzemljiti zasebno. Kod vrlo velikih povezanih površina mora se poštivati maks. razmak prema bakrenim trakama od ≤ 20 m tako da se na stupove ili ugradne elemente dodatno priključi priključke za uzemljenje. Površinu bakrene trake mora se očistiti krpom navlaženom razrjeđivačem DisboADD 419 Verdünner. Bakrenu traku se nakon završetka radova premazivanja mora građevinski priključiti na uzemljenje.

**Tloort priključka za uzemljenje:**



1. DisboADD 973 Kupferband
2. Bakrena žica 4 mm<sup>2</sup> za priključak na uzemljenje (prstenasti vod)

**Provodljivi međusloj**

Nakon polaganja bakrene trake valjkom nanijeti na cjelokupnu površinu temeljni premaz DisboPOX W 471 AS 2K-EP-Leitschicht ili DisboPOX W 5022 WHG 2K-EP-Leitschicht. Nakon stvrdnjavanja vodljivog sloja, ali prije nanošenja završnog premaza, mora se izvršiti ispitivanje sposobnosti odvoda statičkog elektriciteta. Odvodni otpor uzemljenju ne smije biti veći od  $5 \times 10^4$  Ohm. Razmak između mjerne elektrode i priključka za uzemljenje mora biti od 8 do 10 m. Ako je otpor prevelik, potrebno je postaviti dodatne priključke za uzemljenje.

Potrošnja\*:

DisboPOX W 471 AS 2K-EP-Leitschicht ca. 100 g/m<sup>2</sup>

DisboPOX W 5022 WHG 2K-EP-Leitschicht ca. 120 g/m<sup>2</sup>

Napomena: tijekom faze sušenja i stvrdnjavanja voditi računa o dobrom prozračivanju i odzračivanju. U principu, moguće je nanijeti samo jedan završni sloj. Pri popravcima ili novoj obradi površine nužno je potrebno u provodljivi međusloj DisboPOX W 471 ili DisboPOX W 5022 dodati uzemljenje (nova bakrena traka).

**Premazivanje (R10)**

DisboXID 467 2K-EP-Hartkornschicht tanko nanijeti nehrđajućom čeličnom gleticom preko temeljnog/kratz sloja ili odvodljivog sloja od DisboPOX W 471 ili DisboPOX W 5022 i oštro razvući preko zrna. Potom srednjim moltoprenskim valjkom (promjer pora ca. 2 mm) razvaljati križnim pokretima. Po svježe premazanoj površini se potom može hodati u cipelama sa čavlima radi odzračivanja površine. Valjak povremeno sušiti valjanjem po neutralnoj podlozi. Kod većih površina valjak zamijeniti nakon ca.100 m<sup>2</sup>.

Potrošnja\*:

DisboXID 467 2K-EP-Hartkornschicht: ca. 600-700 g/m<sup>2</sup>

**Premazivanje (R11)**

Da bi se postigla klasa protukliznosti R 11, nanijeti ca. 80 g/m<sup>2</sup> silicij karbida u debljini od 0,5-1,0 mm i obraditi kao što je gore opisano.

Potrošnja\*:

DisboXID 467 2K-EP-Hartkornschicht: ca. 600-700 g/m<sup>2</sup>

Silicij karbid, 0,5-1,0 mm: ca. 80 g/m<sup>2</sup>

\* Točne vrijednosti potrošnje materijala određuju se probnim premazivanjem na objektu.

\*\* Preporučene vrijednosti. Veličina zubaca ovisi o otpornosti noža na habanje, temperaturi, stupnju punjenja i uvjetima podloge.

Potrošnja

<b>Temeljni premaz</b> DisboXID 420	ca. 300-400 g/m <sup>2</sup>
<b>Grubo zaravnavanje (kratz)</b> - ako je potrebno DisboXID 420 DisboADD 942	ca. 660 g/mm/m <sup>2</sup> ca. 1.000 g/mm/m <sup>2</sup>
<b>Lagani premaz</b> (provodljivi sloj) DisboPOX W 471 DisboPOX W 5022	ca. 100 g/m <sup>2</sup> ca. 120 g/m <sup>2</sup>
<b>Premaz R 10</b> DisboXID 467 E.MI Hartkornschicht	ca. 600-700 g/m <sup>2</sup>
<b>Premaz R 11</b> DisboXID 467 E.MI Hartkornschicht Silicij karbid 0,5-1,0 mm	ca. 600-700 g/m <sup>2</sup> ca. 80 g/m <sup>2</sup>

Obradivost

Pri 20 °C i 60 % relativne vlažnosti zraka ca. 40 minuta. Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme za upotrebu.

Napomena: zbog kratkog otvorenog vremena, proizvod se mora ugraditi vrlo brzo, kako bi se izbjegli vidljivi nasjedi.

Uvjeti primjene/vanjski uvjeti

**Temperatura materijala, zraka i podloge:**

min. 10 °C, max. 30 °C.

Relativna vlažnost zraka ne smije prijeći 80%. Temperatura podloge bi uvijek trebala biti najmanje 3 °C iznad temperature rosišta.

Vrijeme čekanja

Vrijeme čekanja između temeljnog premaza DisboXID 420 i sljedećeg sloja mora biti minimalno 12 sati i maksimalno 24 sata; između DisboPOX W 471 odn. DisboPOX W 5022 i završnog sloja minimalno 16 sati, a maksimalno 2 dana.

Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme čekanja između slojeva.

Vrijeme sušenja

Pri 20 °C i 60 % relativne vlažnosti zraka može se gaziti nakon ca. 1 dan, nakon ca. 3 dana se može mehanički opteretiti, a nakon ca. 7 dana je sloj potpuno stvrdnut.

Kod nižih temperatura odgovarajuće duže vrijeme. Tokom procesa stvrdnjavanja (ca. 24 sata pri 20 °C) nanešeni materijal zaštititi od vlage jer inače može doći od narušavanja izgleda površine i smanjenja moći prijanjanja.

Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe i kod dužih prekida u radu odgovarajućim sredstvom (vidjeti tablicu).

Proizvod	Razrjeđivač
DisboXID 420 DisboXID 467	Disboxid 419 Verdünner
Disboxid 471 DisboPOX W 5022	Vodom ili toplom vodom sa sapunicom

## Savjeti za sigurno rukovanje i dodatne napomene

Njemački certifikat

Aktualni certifikati na upit.

Oznake upozorenja «H» / Oznake obavijesti «P»

**Proizvod je namijenjen samo za profesionalnu primjenu.**

*Osnovna masa:* Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje oka. Otrovno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Čuvati izvan dohvata djece. Prije uporabe pročitati naljepnicu. Čuvati odvojeno od topline/iskre/otvorenog plamena/vrućih površina. – Ne pušiti. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Poduzeti mjere protiv pojave statičkog elektriciteta. Ne udisati pare/aerosol. Nakon uporabe temeljito oprati. Rabiti samo na otvorenom ili u dobro prozračenom prostoru. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM (ili kosom): odmah ukloniti/skinuti svu zagađenu odjeću. Isprati kožu vodom/tuširanjem. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju požara: za gašenje rabiti CO<sub>2</sub>, prah, vodenu maglu. Skinuti zagađenu odjeću i oprati prije ponovne uporabe. Skladištiti pod ključem. Skladištiti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Odložiti sadržaj/spremnik na za to predviđenom mjestu.

Sadrži: Reakcijske produkte: Bisfenol-A-Epiklorhidrinsku smolu molekulske težine ≤ 700, Bisfenol-F-Epoksidnu slomu MG <700, 1,6-Bis(2,3-epoksipropoksi)heksan, Oksiran, Monoderivate.

*Učvršćivač:* Zapaljiva tekućina i para. Uzrokuje teške opekline kože i ozljede oka. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Čuvati izvan dohvata djece. Sprječati dodir s očima, kožom ili odjećom. Izbjegavati ispuštanje u okoliš. Nositi propisanu osobnu zaštitnu opremu. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. Skinuti zagađenu odjeću i oprati prije ponovne uporabe.

Sadrži: Fenol, metilstirolizirani, 3-Aminometil-3,5,5-trimetilcikloheksilamin, m-Fenilenbis(metilamin), Fenol, stirolizirani.

Odlaganje

Na reciklažu davati samo ambalažu praznu bez ostataka. Ostaci materijala: Osnovnu masu pomijašati s učvršćivačem i pustiti da se stvrdne i odlagati kao otpatke boja.

HOS

A(j): 500 g/l; maks. 30 g/l

GIS kod

RE 1

Detaljniji podaci

Vidjeti Sigurnosno-tehničke listove.

Kod obrade materijala pridržavati se uputa za obradu Disbon zaštita objekata.

CE označavanje

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt	
<b>08</b>	
DIS-467-001258	
EN 13813:2002 Materijal za in situ podove (estrihe) i in situ podovi (estrisi) EN 13813:SR-B <sub>fl</sub> -B1,5-AR1-IR4	
Reakcija na požar	B <sub>fl</sub>
Otpuštanje korozivnih tvari	SR
Propusnost vode	NPD
Otpornost na otiranje	≤ AR1
Prionjivost	≥ B1,5
Otpornost na udar	≥ IR4

**EN 13813**

Norma EN 13813 "Mortovi za estrih, mase za estrih i estrisi – Mortovii za estrih i mase za estrih – Svojstva i zahtjevi" utvrđuje zahtjeve u pogledu mortova za estrih koji se koriste za konstrukcije podova u unutrašnjim prostorima. Ova norma obuhvaća i premaze od umjetne smole. Proizvodi koji odgovaraju gore navedenoj normi moraju imati CE oznaku. Sukladnost se dokazuje oznakom Ü na ambalaži. Nadalje se ista dokazuje kroz sustav dokazivanja sukladnosti 2+ putem kontrola i ispitivanja od strane proizvođača i ovlaštenih ispitnih tijela.

Služba za korisnike

Caparol d.o.o., Sveta Nedelja, Obrtnička 15  
tel: 01/3373-731  
fax: 01/3373-733  
mail: info@caparol.hr  
Više informacija: www.caparol.hr